Manual Diagnòstico

Thor

INSTRUCCIONES EN EL IDIOMA ORIGINAL

Código:		Año:	2020	Rev.:	01

www.alfadispenser.com

8. DIAGNÓSTICO

Código error	Error detectado	Descripción error	Solución del problema
1	TIMERMG_TEST_FAILED	Falla prueba funcionamiento temporizador	La falla de la prueba indica un bloqueo del programa en la tarjeta MAB. Reiniciar el programa
2	EEPROM_COLOR_CIRC_PARAM_CRC_FAULT	Falla CRC parámetros circuitos	Comprobar la ausencia de parámetros en caso de sustitución MAB. Cargar los parámetros de los circuitos bases/colorantes en la nueva tarjeta MAB
3	EEPROM_CALIB_CURVES_PARAM_CRC_FAULT	Falla CRC parámetros curvas de calibración	Comprobar la ausencia de parámetros en caso de sustitución MAB. Cargar los parámetros de calibración en la nueva tarjeta MAB
5	EEPROM_SLAVES_EN_PARAM_CRC_FAULT	Falla CRC activaciones slave	Comprobar la ausencia de parámetros en caso de sustitución MAB. Cargar las activaciones SLAVE en la nueva tarjeta MAB
8	EEPROM_HUM_20_PARAM_CRC_FAULT	Falla CRC parámetros Humidificador 2.0	Comprobar la ausencia de parámetros en caso de sustitución MAB. Cargar los parámetros del Humidificador 2.0 en la nueva tarjeta MAB
9	EEPROM_CIRCUIT_PUMP_TYPES_CRC_FAULT	Falla CRC tipo de Bomba para cada circuito	Comprobar la ausencia de parámetros en caso de sustitución MAB. Cargar los tipos de bombas en la nueva tarjeta MAB
10	USER_INTERRUPT	Interrupción Software funcionamiento máquina	Se ha pulsado el botón de HALT
11-18	TIMEOUT_COM_MAB_ACT B“X”, donde “X” = 1..8	Tiempo de espera comunicación con slave BASE “X” (detectado lado MAB)	Controlar el cableado alimentación SCCB y sustituirlo si estuviera dañado. Comprobar el conector de comunicación RS485, controlar visualmente el HW de la tarjeta. Si estuvieran dañados, sustituir la tarjeta Slave BASE “X”
19-34	TIMEOUT_COM_MAB_ACT C“Y”, donde “Y” = 1..16	Tiempo de espera comunicación con slave COLORANTE «Y» (detectado lado MAB)	Controlar el cableado alimentación SCCB y sustituirlo si estuviera dañado. Comprobar el conector de comunicación RS485, controlar visualmente el HW de la tarjeta. Si estuvieran dañados, sustituir la tarjeta Slave COLORANTE «Y»

Código error	Error detectado	Descripción error	Solución del problema
51	AUTOCAP_IDX	Tiempo de espera comunicación con slave AUTOCAP (detectado lado MAB)	Controlar el cableado alimentación SCCB y sustituirlo si estuviera dañado. Comprobar el conector de comunicación RS485, controlar visualmente el HW de la tarjeta. Si estuvieran dañados, sustituir la tarjeta Slave AUTOCAP
53	HUMIDIFIER_IDX	Tiempo de espera comunicación con slave HUMIDIFICADOR (detectado lado MAB)	Controlar el cableado alimentación HUTBRD y sustituirlo si estuviera dañado. Comprobar el conector de comunicación RS485, controlar visualmente el HW de la tarjeta. Si estuvieran dañados, sustituir la tarjeta Slave HUMIDIFICADOR
54	TIMEOUT_COM_MAB_ACT_TINTING	Tiempo de espera de comunicación con slave TINTING (detectado lado MAB)	Controlar el cableado alimentación MMT y sustituirlo si estuviera dañado. Comprobar el conector de comunicación RS485, controlar visualmente el HW de la tarjeta. Si estuvieran dañados, sustituir la tarjeta Slave TINTING
59	TIMEOUT_COM_MAB_MGB	Tiempo de espera Comunicación MAB-MGB	Controlar el cableado alimentación MAB y MGB y sustituirlo si estuviera dañado. Controlar los conectores de comunicación SERIAL, controlar visualmente el HW de las 2 tarjetas
61-68	B"X"_BASE_TOUT_ERROR, donde "X" = 1..8	Tiempo de espera comunicación con slave BASE "X" (detectado lado SLAVE)	Controlar el cableado alimentación SCCB y sustituirlo si estuviera dañado. Comprobar el conector de comunicación RS485, controlar visualmente el HW de la tarjeta. Si estuvieran dañados, sustituir la tarjeta Slave BASE "X"
69-82	C"Y"_COLOR_TOUT_ERROR, donde "Y" = 1..16	Tiempo de espera comunicación con slave COLORANTE «Y» (detectado lado SLAVE)	Controlar el cableado alimentación SCCB y sustituirlo si estuviera dañado. Comprobar el conector de comunicación RS485, controlar visualmente el HW de la tarjeta. Si estuvieran dañados, sustituir la tarjeta Slave COLORANTE «Y»

Código error	Error detectado	Descripción error	Solución del problema
101	AUTOCAP_TOUT_ERROR	Tiempo de espera comunicación con slave AUTOCAP (detectado lado SLAVE)	Controlar el cableado alimentación SCCB y sustituirlo si estuviera dañado. Comprobar el conector de comunicación RS485, controlar visualmente el HW de la tarjeta. Si estuvieran dañados, sustituir la tarjeta Slave AUTOCAP
102	HUMIDIFIER_20_TOUT_ERROR	Tiempo de espera comunicación con slave HUMIDIFICADOR (detectado lado SLAVE)	Controlar el cableado alimentación HUTBRD y sustituirlo si estuviera dañado. Comprobar el conector de comunicación RS485, controlar visualmente el HW de la tarjeta. Si estuvieran dañados, sustituir la tarjeta Slave HUMIDIFICADOR
103	TINTING_TOUT_ERROR	Tiempo de espera de comunicación con slave TINTING (detectado lado SLAVE)	Controlar el cableado alimentación MMT y sustituirlo si estuviera dañado. Comprobar el conector de comunicación RS485, controlar visualmente el HW de la tarjeta. Si estuvieran dañados, sustituir la tarjeta Slave TINTING
201	RESET_TIMEOUT	Tiempo de espera en el proceso de REINICIO	El proceso de REINICIO NO se ha completado en el tiempo máximo previsto. Controlar la presencia de una obstrucción mecánica en el distribuidor y, si fuera necesario, eliminarla
202	TIMEOUT_SUPPLY_START	Tiempo de espera hasta el inicio de la Dispensación	La dispensación NO ha comenzado en el tiempo máximo previsto. Controlar la presencia de una obstrucción mecánica en el distribuidor y, si fuera necesario, eliminarla
203	TIMEOUT_SUPPLY_FAILED	Tiempo de espera duración Dispensación	La dispensación no ha finalizado en el tiempo máximo previsto. La fórmula es demasiado larga, o controlar la presencia de una obstrucción mecánica en el distribuidor y, si fuera necesario, eliminarla

Código error	Error detectado	Descripción error	Solución del problema
230	AUTOCAP_HOME_POS_ERROR	Pérdida pasos: desviación en detección posición de HOME slave AUTOCAP	Comprobar la limpieza de las piezas mecánicas y de los sensores, luego, si fuera necesario, quitar los residuos. Comprobar la integridad del motor y, en caso de deterioro, sustituirlo. En caso de presencia de daños u obstrucción mecánica, quitar o sustituir las piezas mecánicas. Comprobar las conexiones eléctricas y, si estuvieran dañadas, sustituirlas. Comprobar los sensores de fotocélula y, si estuvieran dañados, sustituirlos o volver a posicionarlos.
301-308	B”X”_BASE_RESET_ERROR, donde “X” = 1..8	Tiempo de espera duración procedimiento de reinicio slave BASE ”X”	Controlar la limpieza y el posicionamiento de la fotocélula montada en la BASE ”X”, luego limpiar o fijar nuevamente el sensor. Comprobar la integridad de la «bandera», del empujador, del motor y de los conectores, en caso de daño o desgaste mecánico sustituir las piezas o todo el grupo. Si hay comunicación pero persiste un problema de tipo electrónico, sustituir la tarjeta SCCB.
342	AUTOCAP_HOMING_ERROR	Pérdida pasos: desviación en detección posición de HOME slave AUTOCAP	Comprobar la limpieza de las piezas mecánicas y de los sensores, luego, si fuera necesario, quitar los residuos. Comprobar la integridad del motor y, en caso de deterioro, sustituirlo. En caso de presencia de daños u obstrucción mecánica, quitar o sustituir las piezas mecánicas. Comprobar las conexiones eléctricas y, si estuvieran dañadas, sustituirlas. Comprobar los sensores de fotocélula y, si estuvieran dañados, sustituirlos o volver a posicionarlos.
346	TINTING_PUMP_RESET_ERROR	Tiempo de espera duración procedimiento de reset Bomba Tinting	Comprobar la integridad del motor de la Bomba, de los conectores, las conexiones en la tarjeta MMT
347	TINTING_VALVE_RESET_ERROR	Tiempo de espera duración procedimiento de reset de la Válvula Tinting	Comprobar la integridad del motor de la Válvula, de los conectores, las conexiones en la tarjeta MMT

Código error	Error detectado	Descripción error	Solución del problema
348	TINTING_TABLE_RESET_ERROR	Tiempo de espera duración procedimiento de reset de la Mesa Tinting	Comprobar la integridad del motor de la Mesa, de los conectores, las conexiones en la tarjeta MMT
351-358	B"X"_DATA_SUPPLY_FAILED, donde "X" = 1..8	Parámetros tablas no válidos	Comprobar la presencia de un error de correspondencia entre las tablas y los circuitos instalados en la máquina. Comprobar la correcta instalación de las tablas de calibración en el menú Máquinas.
359-374	C"X"_DATA_SUPPLY_FAILED, donde "X" = 1..16	Parámetros tablas no válidos	Comprobar la presencia de un error de correspondencia entre las tablas y los circuitos instalados en la máquina. Comprobar la correcta instalación de las tablas de calibración en el menú Máquinas.
401-408	B"X"_SUPPLY_CALC_ERROR, donde "X" = 1..8	En dispensación CONTINUOUS el número de pasos de la BASE "X" que se deben efectuar NO es un múltiplo de una carrera completa	Comprobar la presencia de un error de correspondencia entre las tablas y los circuitos instalados en la máquina. Comprobar la correcta instalación de las tablas de calibración en el menú Máquinas.
409-424	C"X"_SUPPLY_CALC_ERROR, donde "X" = 1..16	En dispensación CONTINUOUS el número de pasos del COLORANTE "X" que se deben efectuar NO es un múltiplo de una carrera completa	Comprobar la presencia de un error de correspondencia entre las tablas y los circuitos instalados en la máquina. Comprobar la correcta instalación de las tablas de calibración en el menú Máquinas.
451-475	DISABLED_REQUIRED_CIRCUIT_"X"_ERROR, donde "X" = 0..24	La Slave "X" debe dispensar, pero por error está Desactivada	Cargar las activaciones Slave en la nueva tarjeta MAB.
501-508	B"X"_COLOR_HOME_POS_ERROR, donde "X" = 1..8	Error en el procedimiento de HOMING de la BASE "X"	Comprobar el correcto funcionamiento de la fotocélula y el correcto desplazamiento del paso a paso de la BASE "X"
534	TINTING_VALVE_HOME_POS_ERROR	Error en el procedimiento de HOMING de la Válvula Tinting	Comprobar el correcto funcionamiento de las 2 fotocélulas y el correcto desplazamiento del paso a paso
535	TINTING_TABLE_HOME_POS_ERROR	Error en el procedimiento de HOMING de la Mesa giratoria Tinting	Comprobar el correcto funcionamiento de la fotocélula, la presencia de al menos una bandera en la mesa, y el desplazamiento correcto del paso a paso
551-558	B"X"_COLOR_HOME_BACK_ERROR, donde "X" = 1..8	Error de pérdida pasos en Suministro de la BASE "X"	Disminuir la velocidad de suministro
601-608	B"X"_COLOR_POS0_READ_LIGHT_ERROR, donde "X" = 1..8	Al finalizar el desplazamiento de posición HOME a POS0, la fotocélula NO está cubierta en la BASE "X"	Controlar el funcionamiento de la fotocélula y del paso a paso

Código error	Error detectado	Descripción error	Solución del problema
633	TINTING_PUMP_POS0_READ_LIGHT_ERROR	Fotocélula de Home de la Bomba Tinting NO cubierta al finalizar un desplazamiento en pasos de la bomba, nunca cubierta en un tiempo; un número de pasos definidos o bien NO cubierta durante el desplazamiento de la Mesa Tinting	Controlar el funcionamiento de la fotocélula de Homing y del Paso a paso
634	TINTING_VALVE_POS0_READ_LIGHT_ERROR	2 Fotocélulas de la Válvula NO cubiertas durante el desplazamiento de la Mesa Tinting; al finalizar el procedimiento de Homing o bien Válvula NO abierta durante un Suministro	Controlar el funcionamiento de las 2 fotocélulas y del Paso a paso
651-658	B"X"_COLOR_END_STROKE_READ_DARK_ERROR, donde "X" = 1..8	Al finalizar una carrera de dosificación, la fotocélula está cubierta en la BASE "X"	Controlar el funcionamiento de la fotocélula y del paso a paso
701-708	B_"X"_OVERCURRENT_ERROR, donde "X" = 1..8	Corriente demasiado alta en el motor paso a paso de la BASE "X"	Controlar los cableados, el funcionamiento del paso a paso
733	TINTING_PUMP_OVERCURRENT_ERROR	Corriente demasiado elevada en un puente del driver del motor paso a paso de la Bomba Tinting	Comprobar los cables, el funcionamiento del driver L6482H de la Bomba en la tarjeta MMT
734	TINTING_VALVE_OVERCURRENT_ERROR	Corriente demasiado elevada en un puente del driver del motor paso a paso de la Válvula Tinting	Comprobar los cableados, el funcionamiento del driver L6482H de la Válvula en la tarjeta MMT
735	TINTING_TABLE_OVERCURRENT_ERROR	Corriente demasiado elevada en un puente del driver del motor paso a paso de la Mesa Tinting	Comprobar los cableados, el funcionamiento del driver L6482H de la Mesa en la tarjeta MMT
751-758	B"X"_SOFTWARE_ERROR, donde "X" = 1..8	Error lógico en los estados de los procesos en la BASE "X"	Cambiar tarjeta electrónica, si el problema persiste solicitar una actualización Firmware
759-774	C"X"_SOFTWARE_ERROR, donde "X" = 1..16	Error lógico en los estados de los procesos en el COLORANTE "X"	Cambiar tarjeta electrónica, si el problema persiste solicitar una actualización Firmware
791	AUTOCAP_SOFTWARE_ERROR	Error lógico en los estados de los procesos en el AUTOCAP	Cambiar tarjeta electrónica, si el problema persiste solicitar una actualización Firmware
792	TINTING_PUMP_SOFTWARE_ERROR	Error lógico en los estados de los procesos de la Bomba Tinting (incluida la Válvula)	Cambiar la tarjeta electrónica MMT, si el problema persiste solicitar una actualización Firmware Tinting
793	TINTING_TABLE_SOFTWARE_ERROR	Error lógico en los estados de los procesos de la Mesa Tinting	Cambiar la tarjeta electrónica MMT, si el problema persiste solicitar una actualización Firmware Tinting
801-808	B"X_COLOR_DRV_OVER_CURR_TEMP_ERROR, donde "X" = 1..8	Temperatura demasiado alta en el motor paso a paso de la BASE "X"	Controlar los cableados, el funcionamiento del paso a paso

Código error	Error detectado	Descripción error	Solución del problema
841	AUTOCAP_DRV_OVER_CURR_TEMP_ERR	Temperatura demasiado alta en el motor paso a paso del AUTOCAP	Controlar los cableados, el funcionamiento del paso a paso
851-858	B"X_COLOR_OPEN_LOAD_ERROR, donde "X" = 1..8	Carga ausente en el paso a paso de la BASE "X"	Controlar los cableados, el funcionamiento del paso a paso
891	AUTOCAP_OPEN_LOAD_ERR	Carga ausente en el paso a paso del AUTOCAP	Controlar los cableados, el funcionamiento del paso a paso
895	TOO_LOW_WATER_LEVEL	Nivel del Agua en la botella del Humidificador insuficiente	Llenar la botella con Agua. Si el problema persiste, controlar la conexión del sensor de nivel a la tarjeta que lo controla
896	HUMIDIFIER_20_PARAM_ERROR	Error en la recepción de los parámetros del Humidificador 2.0	Controlar la exactitud de los parámetros enviados. La duración de activación de Bomba y Calentador NO debe ser nunca mayor que el Período
898	TEMPERATURE_ERROR	Error en la medida de la Temperatura	Controlar la conexión de la tarjeta de alojamiento del Sensor T/H con la tarjeta HUTBRD. Controlar que el sensor T/H no esté mojado. Si el problema persiste, sustituir la tarjeta y/o el cable de conexión
899	TEMPERATURE_TOO_LOW	Temperatura interna de la máquina demasiado Baja	Comprobar el funcionamiento del Calentador
907	TINTING_TIMEOUT_TABLE_MOVE_ERROR	Tiempo de espera finalizado durante el Homing de la Mesa Tinting o bien en el posicionamiento de un circuito	Comprobar los cableados del motor paso a paso de la Mesa Tinting, los parámetros característicos de la Mesa enviados a la Tinting, y el funcionamiento de la fotocélula de la Mesa
908	TINTING_TABLE_SEARCH_POSITION_REFERENCE_ERROR	La muesca de referencia presente en el Homing de la Mesa Tinting difiere del valor teórico programado de una cantidad en pasos superior a la tolerancia programada	Comprobar la presencia de la muesca de referencia en la Mesa Tinting, comprobar la precisión de los parámetros característicos de la Mesa enviados al Tinting, y el funcionamiento de la fotocélula de la Mesa
909	TINTING_LACK_OF_CIRCUITS_POSITION_ERROR	Ausencia de la tabla posicional de los circuitos al inicio de un posicionamiento de la Mesa Tinting	No se ha completado correctamente un Autorreconocimiento o bien no se ha realizado nunca

Código error	Error detectado	Descripción error	Solución del problema
911	TINTING_SELF_LEARNING_PROCEDURE_ERROR	Error en el proceso de Autorreconocimiento de la Mesa Tinting: al comenzar, la Mesa no se encuentra en la Referencia, la fotocélula de la Mesa no está cubierta, el número de circuitos encontrados es > de 16 o bien el número de circuitos encontrados en un sentido de rotación es diferente del otro	Antes de efectuar el Autorreconocimiento se debe finalizar correctamente un Reset. Controlar el funcionamiento de la fotocélula de la Mesa Tinting
912	TINTING_BAD_PUMP_PARAM_ERROR	Ninguna respuesta dentro del tiempo de espera programado al envío a la Tinting del mando de configuración de los parámetros Bomba o bien parámetros característicos de la Bomba Tinting incorrectos	Controlar las conexiones 485 MAB- Tinting. Comprobar los parámetros programados y enviar de nuevo el mando de configuración de los parámetros de la Bomba
913	TINTING_BAD_TABLE_PARAM_ERROR	Ninguna respuesta dentro del tiempo de espera programado al envío a la Tinting del mando de configuración parámetros Mesa o bien parámetros característicos de la Mesa Tinting incorrectos	Controlar las conexiones 485 MAB- Tinting. Comprobar los parámetros programados y enviar de nuevo el mando de configuración de los parámetros de la Mesa
914	EEPROM_PUMP_PARAM_CRC_FAULT	Falla CRC parámetros bomba Tinting	Comprobar la ausencia de parámetros en caso de sustitución MAB. Cargar los parámetros de la Bomba Tinting en la nueva tarjeta MAB
915	EEPROM_TABLE_PARAM_CRC_FAULT	Falla CRC parámetros mesa Tinting	Comprobar la ausencia de parámetros en caso de sustitución MAB. Cargar los parámetros de la Mesa giratoria Tinting en la nueva tarjeta MAB
916	TINTING_BAD_PERIPH_PARAM_ERROR	Ninguna respuesta dentro del tiempo de espera programado al envío a la Tinting del mando de configuración Periféricas o bien parámetros del mando incorrectos	Controlar las conexiones 485 MAB- Tinting. Controlar los parámetros programados y enviar de nuevo el mando de configuración de las Periféricas
918	TINTING_PUMP_PHOTO_HOME_READ_DARK_ERROR_ST	La fotocélula Home de la Bomba Tinting está cubierta cuando tendría que estar descubierta	Controlar el funcionamiento de la fotocélula de Home de la Bomba y del Paso a paso Tinting
919	TINTING_PUMP_PHOTO_INGR_READ_LIGHT_ERROR	La fotocélula de Acoplamiento de la Bomba Tinting se encuentra en un estado de error: cubierta cuando debería estar descubierta o viceversa	Comprobar el funcionamiento de la fotocélula de Acoplamiento de la Bomba y del Paso a paso Tinting. Comprobar los parámetros característicos de la Bomba enviados a la Tinting

Código error	Error detectado	Descripción error	Solución del problema
920	TINTING_TABLE_TEST_ERROR	Falla en la prueba de la Mesa Tinting: la posición de inicio NO se encuentra en la referencia, no se ha detectado ningún circuito; el número de circuitos detectados es > 16, la posición de al menos un circuito detectado en una dirección difiere de la posición en dirección opuesta por una cantidad en pasos > del umbral programado; la posición de al menos un circuito detectado difiere de la obtenida en el Autorreconocimiento por una cantidad > del umbral programado o bien el mapa de los circuitos detectados difiere de la configurada mediante software	Efectuar un Reset y volver a probar el Test de la Mesa, comprobar el funcionamiento de la fotocélula de la Mesa Tinting, comprobar la coherencia entre los circuitos presentes en la Mesa y los configurados en el software, intentar efectuar de nuevo el Autorreconocimiento, aumentar la tolerancia en las posiciones de la Mesa enviando nuevamente el mando de configuración Parámetros Mesa
922	TINTING_BASES_CARRIAGE_ERROR	Carro Bases fuera de posición cuando la máquina NO se encuentra en modalidad Diagnóstico	Volver a posicionar el carro en su lugar. Comprobar el cableado del microinterruptor del carro en la tarjeta Tinting
923	TINTING_PANEL_TABLE_ERROR	Panel abierto para rellenado en la Mesa Tinting cuando la máquina NO se encuentra en modalidad Diagnóstico o bien se encuentra en esa modalidad y se desean activar las operaciones que implican el desplazamiento de algo que NO es la Rotación de la Mesa Tinting	Cerrar el panel. Comprobar el cableado del microinterruptor del panel en la tarjeta Tinting
926	TINTING_HEATER_OPEN_LOAD_ERROR	Carga ausente en la salida CN4 reservada a la Resistencia calentadora del agua de la tarjeta MMT	Comprobar las conexiones y el cableado de la Resistencia calentadora en la tarjeta MMT
927	TINTING_HEATER_OVERCURRENT_THERMAL_ERROR	Corriente circulante en la Resistencia calentadora del agua superior al umbral programado en el driver de la tarjeta MMT, o temperatura detectada en dicho driver demasiado elevada	Comprobar las conexiones y el cableado de la Resistencia calentadora en la tarjeta MMT
934	TINTING_PUMP_MOTOR_THERMAL_SHUTDOWN_ERROR	Temperatura interna del controller del motor paso a paso de la Bomba Tinting demasiado elevada	Apagar la máquina, esperar algunos minutos y volver a encenderla. Si el problema persiste, comprobar las conexiones eléctricas con el motor paso a paso de la Bomba. Si el problema persiste, sustituir la tarjeta MMT

Código error	Error detectado	Descripción error	Solución del problema
935	TINTING_VALVE_MOTOR_THERMAL_SHUTDOWN_ERROR	Temperatura interna del controller del motor paso a paso de la Válvula Tinting demasiado elevada	Apagar la máquina, esperar algunos minutos y volver a encenderla. Si el problema persiste, comprobar las conexiones eléctricas con el motor paso a paso de la Válvula. Si el problema persiste, sustituir la tarjeta MMT
936	TINTING_TABLE_MOTOR_THERMAL_SHUTDOWN_ERROR	Temperatura interna del controller del motor paso a paso de la Mesa Tinting demasiado elevada	Apagar la máquina, esperar algunos minutos y volver a encenderla. Si el problema persiste comprobar las conexiones eléctricas con el motor paso a paso de la Mesa. Si el problema persiste, sustituir la tarjeta MMT
937	TINTING_PUMP_MOTOR_UNDER_VOLTAGE_ERROR	Temperatura de pilotaje del gate del controller motor paso a paso de la Bomba Tinting demasiado baja	Comprobar las conexiones eléctricas con el motor paso a paso de la Bomba. Si el problema persiste, sustituir la tarjeta MMT
938	TINTING_VALVE_MOTOR_UNDER_VOLTAGE_ERROR	Temperatura de pilotaje del gate del controller del motor paso a paso de la Válvula Tinting demasiado baja	Comprobar las conexiones eléctricas con el motor paso a paso de la Válvula. Si el problema persiste, sustituir la tarjeta MMT
939	TINTING_TABLE_MOTOR_UNDER_VOLTAGE_ERROR	Temperatura de pilotaje del gate del controller del motor paso a paso de la Mesa Tinting demasiado baja	Comprobar las conexiones eléctricas con el motor paso a paso de la Mesa. Si el problema persiste, sustituir la tarjeta MMT
940	EEPROM_TINTING_COLORANTS_STEPS_POSITION_CRC_FAULT	Falla CRC de la tabla posicional de los circuitos en la Mesa Tinting memorizada en la EEPROM de la tarjeta MMT	Efectuar el Autorreconocimiento de la Mesa Tinting. Si el problema persiste, sustituir la tarjeta MMT

Código error	Error detectado	Descripción error	Solución del problema
984-1007	C"X"_TURN_TABLE_MISCMATCH_POSITION_ERROR, donde "X" = 1..24	Los circuitos detectados al finalizar el Homing de la Mesa Tinting no coinciden con los encontrados por el Autorreconocimiento y memorizados en el EEPROM de la tarjeta MMT; las tablas posicionales de al menos un circuito encontradas en las dos direcciones del Autorreconocimiento difieren por una cantidad en pasos > de la tolerancia programada en el mando de configuración de los parámetros Mesa; en la tabla posicional de al menos un circuito encontrada por el Autorreconocimiento difiere del valor teórico por una cantidad en pasos > de la tolerancia programada en el mando de configuración parámetros Mesa, o bien coincidencia incorrecta entre la tabla posicional encontrada en el Autorreconocimiento y la configuración de los colorantes programada en el software	Controlar el funcionamiento de la fotocélula de la Mesa Tinting. Repetir el Autorreconocimiento, comprobar que los circuitos físicamente presentes en la Mesa coincidan con los programados en la página de configuración software, aumentar la Tolerancia de las posiciones de los circuitos y volver a enviar el mando de configuración de los parámetros Mesa Tinting
1000	SCALE NOT RESPONDING	La balanza no está conectada a la máquina	Conectar una balanza para la calibración, o bien desactivar el Device balanza en la configuración máquina en Admin

Alfa Srl
Headquarters:
Via Caduti di Ustica, 28
I-40012 – Calderara di Reno (BO), Italy
Tel. +39 (0)51 0828494
Fax +39 (0)51 0823283
Registered Office:
Via Santa Chiara, 2
I- 40137 – Bologna, Italy
VAT: IT-03364471205 – REA BO: 513367
Shared Capital € 500.000,00 f.p.
Website: www.alfadispenser.com
E-mail: info@alfadispenser.com

Timbro rivenditore

Sales Mark