8. DIAGNÓSTICO

Código error	Error detectado	Descripción error	Solución del problema
1	EEPROM_COLOR_CIRC_PARAM_CRC_FAULT	Falla CRC parámetros circuitos	Comprobar la ausencia de parámetros en caso de sustitución MAB. Cargar los parámetros de los circuitos bases/colorantes en la nueva tarjeta MAB.
2	EEPROM_CALIB_CURVES_PARAM_CRC_FAULT,	Falla CRC parámetros curvas de calibración	Comprobar la ausencia de parámetros en caso de sustitución MAB. Cargar los parámetros de calibración en la nueva tarjeta MAB.
3	EEPROM_XY_OFFSET_PARAM_CRC_FAULT,	Falla CRC offset coordenadas x e y posiciones del cartesiano	Comprobar la ausencia de parámetros en caso de sustitución MAB. Cargar los parámetros de offset x e y en la nueva tarjeta MAB.
4..5	TIMEOUT_COM_MAB_B«X» , donde «X»=1..2	Tiempo de espera comunicación con slave B«X» (detectado lado MAB)	Controlar el cableado alimentación SCCB y sustituirlo si estuviera dañado. Comprobar el conector de comunicación RS485, controlar visualmente el HW de la tarjeta. Si estuvieran dañados, sustituir la tarjeta Slave B«X».
12..23	TIMEOUT_COM_MAB_C«X» , donde «X»=1..8	Tiempo de espera comunicación con slave C«X» (detectado lado MAB)	Controlar el cableado alimentación SCCB y sustituirlo si estuviera dañado. Comprobar el conector de comunicación RS485, controlar visualmente el HW de la tarjeta. Si estuvieran dañados, sustituir la tarjeta Slave C«X».
36	TIMEOUT_COM_MAB_X_AXIS,	Tiempo de espera comunicación con slave EJE X (detectado lado MAB)	Controlar el cableado alimentación SCCB y sustituirlo si estuviera dañado. Comprobar el conector de comunicación RS485, controlar visualmente el HW de la tarjeta. Si estuvieran dañados, sustituir la tarjeta Slave X.
37	TIMEOUT_COM_MAB_Y_AXIS,	Tiempo de espera comunicación con slave EJE Y (detectado lado MAB)	Controlar el cableado alimentación SCCB y sustituirlo si estuviera dañado. Comprobar el conector de comunicación RS485, controlar visualmente el HW de la tarjeta. Si estuvieran dañados, sustituir la tarjeta Slave Y.
38..41	TIMEOUT_COM_MAB_CONTAINER_”X”, donde “X”=1..4	Tiempo de espera comunicación con slave SELECCIÓN BOTES “X” (detectado lado MAB)	Controlar el cableado alimentación SCCB y sustituirlo si estuviera dañado. Comprobar el conector de comunicación RS485, controlar visualmente el HW de la tarjeta. Si estuvieran dañados, sustituir la tarjeta Slave BOTES “X”.
42..43	TIMEOUT_COM_MAB_COVER_”X”, donde “X”=1..2	Tiempo de espera comunicación con slave ESTACIÓN CUBIERTA “X” (detectado lado MAB)	Controlar el cableado alimentación SCCB y sustituirlo si estuviera dañado. Comprobar el conector de comunicación RS485, controlar visualmente el HW de la tarjeta. Si estuvieran dañados, sustituir la tarjeta Slave T“X”.
44	TIMEOUT_COM_MAB_AUTOCAP	Tiempo de espera comunicación con slave AUTOCAP (detectado lado MAB)	Controlar el cableado alimentación SCCB y sustituirlo si estuviera dañado. Comprobar el conector de comunicación RS485, controlar visualmente el HW de la tarjeta. Si estuvieran dañados, sustituir la tarjeta Slave AUTOCAP.

Código error	Error detectado	Descripción error	Solución del problema
53	COVERS_NOT_AVAILABLE	Tapas no disponibles	Introducir tapas. Comprobar la integridad, la limpieza y el correcto posicionamiento del microinterruptor. Si estuviera dañado, sustituirlo.
54	CONTAINERS_NOT_AVAILABLE	Botes no disponibles	Introducir botes. Comprobar la integridad, la limpieza y el correcto posicionamiento del microinterruptor. Si estuviera dañado, sustituirlo.
55	TIMERMG_TEST_FAILED,	Error gestión temporizadores sw	Error inesperado. Contactar con la asistencia técnica
56	WITHDRAWAL_FAILED,	Bote no disponible en fase de retiro tras agotamiento n. de intentos	Comprobar la limpieza, la integridad y el correcto posicionamiento de los sensores en el bloqueo de retiro de los botes. Sustituir el sensor dañado. Comprobar y quitar los botes atascados en la mecánica o entre sí.
57	SUPPLY_FAILED,	Dispensación interrumpida por falta de vaso antes del suministro o presencia de vaso después de la descarga	La fotocélula de reflexión, ubicada en la pinza pasiva, puede estar sucia, dañada o fuera de posición. En caso de sensor dañado, llevar a cabo la limpieza, fijación o sustitución.
58	DISCARD_FAILED,	Bote aún presente tras la descarga negativa por presencia de vaso al final del reinicio o al comienzo del suministro, antes del retiro	La fotocélula de reflexión, ubicada en la pinza pasiva, puede estar sucia, dañada o fuera de posición. En caso de sensor dañado, llevar a cabo la limpieza, fijación o sustitución. Retirar el vaso si estuviera presente y encastrado en las piezas mecánicas.
59	DATA_SUPPLY_FAILED,	Parámetros tablas no válidos	Comprobar la presencia de un error de correspondencia entre las tablas y los circuitos instalados en la máquina. Comprobar la correcta instalación de las tablas de calibración en el menú Máquinas.
60	TIMEOUT_SUPPLY_FAILED,	Tiempo de espera duración dispensación	Comprobar la presencia de una obstrucción mecánica en el distribuidor y, si fuera necesario, quitarla.
61	EEPROM_SLAVES_CONFIGURATION_CRC_FAULT	Falla CRC parámetros habilitación slaves	Comprobar en el menú Devices si los Slaves están habilitados y presentes. Si no están presentes o están inhabilitados, marcar los Flags correspondientes y guardar las modificaciones realizadas.
63	TIMEOUT_CLAMP_POS_DETECTION	Tiempo de espera posicionamiento pinza para inicio suministro	Comprobar la presencia de una obstrucción mecánica, de piezas mecánicas del cartesiano dañadas o sucias. Limpiar o sustituir las piezas mecánicas afectadas. Comprobar la integridad y el posicionamiento del microinterruptor y sustituirlo o fijarlo nuevamente si fuera necesario.
100..101	B«X»_COLOR_HOME_POS_ERROR, donde «X»=1..2	Pérdida pasos: desviación en detección posición de cero slave B«X»	Controlar la limpieza de las partes del circuito B«X» (por ej.: empujador, fotocélula, etc.), desgaste del empujador y daños de la fotocélula. Limpiar las piezas o sustituir las piezas dañadas.

Código error	Error detectado	Descripción error	Solución del problema
108..119	C«X»_COLOR_HOME_POS_ERROR, donde «X»=1..8	Pérdida pasos: desviación en detección posición de cero slave C«X»	Controlar la limpieza de las partes del circuito C«X» (por ej.: empujador, fotocélula, etc.), desgaste del empujador y daños de la fotocélula. Limpiar las piezas o sustituir las piezas dañadas.
132	MOVE_X_AXIS_HOME_POS_ERROR,	Pérdida pasos: desviación en detección posición de cero slave EJE X	Controlar la limpieza de la cremallera, del ensamblador y de los sensores, luego, si fuera necesario, quitar los residuos. Comprobar la integridad del motor y, en caso de deterioro, sustituirlo. En caso de presencia de daños u obstrucción mecánica en los dientes de la cremallera y del ensamblador, quitar o sustituir las piezas mecánicas. Comprobar las conexiones eléctricas y, si estuvieran dañadas, sustituirlas. Comprobar los sensores de fotocélula y, si estuvieran dañados, sustituirlos o volver a posicionarlos.
133	MOVE_Y_AXIS_HOME_POS_ERROR,	Pérdida pasos: desviación en detección posición de cero slave EJE Y	Controlar la limpieza de la cremallera, del ensamblador y de los sensores, luego, si fuera necesario, quitar los residuos. Comprobar la integridad del motor y, en caso de deterioro, sustituirlo. En caso de presencia de daños u obstrucción mecánica en los dientes de la cremallera y del ensamblador, quitar o sustituir las piezas mecánicas. Comprobar las conexiones eléctricas y, si estuvieran dañadas, sustituirlas. Comprobar los sensores de fotocélula y, si estuvieran dañados, sustituirlos o volver a posicionarlos.
136..139	STORAGE_CONTAINER"X"_HOME_POS_ERROR, donde "X=1..4	Pérdida pasos: desviación en detección posición de cero slave SELECCIÓN BOTES "X"	Comprobar la limpieza de las piezas mecánicas y de los sensores, luego, si fuera necesario, quitar los residuos. Comprobar la integridad del motor y, en caso de deterioro, sustituirlo. En caso de presencia de daños u obstrucción mecánica, quitar o sustituir las piezas mecánicas. Comprobar las conexiones eléctricas y, si estuvieran dañadas, sustituirlas. Comprobar los sensores de fotocélula y, si estuvieran dañados, sustituirlos o volver a posicionarlos.
140	AUTOCAP_HOME_POS_ERROR,	Pérdida pasos: desviación en detección posición de cero slave AUTOCAP	Comprobar la limpieza de las piezas mecánicas y de los sensores, luego, si fuera necesario, quitar los residuos. Comprobar la integridad del motor y, en caso de deterioro, sustituirlo. En caso de presencia de daños u obstrucción mecánica, quitar o sustituir las piezas mecánicas. Comprobar las conexiones eléctricas y, si estuvieran dañadas, sustituirlas. Comprobar los sensores de fotocélula y, si estuvieran dañados, sustituirlos o volver a posicionarlos.

Código error	Error detectado	Descripción error	Solución del problema
148..149	B«X»_BASE_TOUT_ERROR, donde «X»=1..2	Tiempo de espera comunicación con MAB (detectado lado SLAVE B«X»)	Controlar el cableado alimentación SCCB y sustituirlo si estuviera dañado. Controlar el conector de comunicación RS485, controlar visualmente el HW de la tarjeta. Si estuvieran dañados, sustituir la tarjeta Slave B«X»
156..167	C"X"_COLOR_TOUT_ERROR, donde «X»=1..8	Tiempo de espera comunicación con MAB (detectado lado SLAVE C«X»)	Controlar el cableado alimentación SCCB y sustituirlo si estuviera dañado. Controlar el conector de comunicación RS485, controlar visualmente el HW de la tarjeta. Si estuvieran dañados, sustituir la tarjeta Slave C«X»
180	MOVE_X_AXIS_TOUT_ERROR,	Tiempo de espera comunicación con MAB (detectado lado SLAVE EJE X)	
181	MOVE_Y_AXIS_TOUT_ERROR,	Tiempo de espera comunicación con MAB (detectado lado SLAVE EJE Y)	
182..185	STORAGE_CONTAINER"X"_TOUT_ERROR, donde "X"=1..4	Tiempo de espera comunicación con MAB (detectado lado SLAVE SELECCIÓN BOTES "X")	
186..187	PLUG_COVER_"X"_TOUT_ERROR, "X"=1..2	Tiempo de espera comunicación con MAB (detectado lado SLAVE ESTACIÓN CUBIERTA "X")	
188	AUTOCAP_TOUT_ERROR,	Tiempo de espera comunicación con MAB (detectado lado AUTOCAP)	
196..197	B«X»_BASE_RESET_ERROR, donde «X»=1..2	Tiempo de espera duración procedimiento de reinicio slave B«X»	Controlar la limpieza y el posicionamiento de la fotocélula montada en el grupo B«X», luego limpiar o fijar nuevamente el sensor. Comprobar la integridad de la «bandera», del empujador, del motor y de los conectores, en caso de daño o desgaste mecánico sustituir las piezas o todo el grupo. Si hay comunicación pero persiste un problema de tipo electrónico, sustituir la tarjeta SCCB.
204..215	C«X»_COLOR_RESET_ERROR, donde «X»=1..8	Tiempo de espera duración procedimiento de reinicio slave C«X»	Controlar la limpieza y el posicionamiento de la fotocélula montada en el grupo C«X», luego limpiar o fijar nuevamente el sensor. Comprobar la integridad de la «bandera», del empujador, del motor y de los conectores, en caso de daño o desgaste mecánico sustituir las piezas o todo el grupo. Si hay comunicación pero persiste un problema de tipo electrónico, sustituir la tarjeta SCCB.

Código error	Error detectado	Descripción error	Solución del problema
228	MOVE_X_AXIS_RESET_ERROR,	Tiempo de espera duración procedimiento de reinicio slave EJE X	Controlar la limpieza y el posicionamiento de las fotocélulas correspondientes al eje X, luego limpiar o fijar nuevamente el sensor. Comprobar la integridad del motor y de los conectores, en caso de daño o desgaste mecánico sustituir las piezas o todo el grupo. Si hay comunicación pero persiste un problema de tipo electrónico, sustituir la tarjeta SCCB.
229	MOVE_Y_AXIS_RESET_ERROR,	Tiempo de espera duración procedimiento de reinicio slave EJE Y	Controlar la limpieza y el posicionamiento de las fotocélulas correspondientes al eje Y, luego limpiar o fijar nuevamente el sensor. Comprobar la integridad del motor y de los conectores, en caso de daño o desgaste mecánico sustituir las piezas o todo el grupo. Si hay comunicación pero persiste un problema de tipo electrónico, sustituir la tarjeta SCCB.
230..233	STORAGE_CONTAINER”X”_RESET_ERROR, donde “X”=1..4	Tiempo de espera duración procedimiento de reinicio slave SELECCIÓN BOTES “X”	Controlar la limpieza y el posicionamiento de las fotocélulas del grupo BOTES “X”, luego limpiar o fijar nuevamente el sensor. Comprobar la integridad de los motores y de los conectores, en caso de daño o desgaste mecánico sustituir las piezas o todo el grupo. Si hay comunicación pero persiste un problema de tipo electrónico, sustituir la tarjeta SCCB.
234..235	PLUG_COVER_”X”_RESET_ERROR, donde “X”=1..2	Tiempo de espera duración procedimiento de reinicio slave ESTACIÓN CUBIERTA “X”	Controlar la limpieza y el posicionamiento de las fotocélulas del grupo CUBIERTA “X”, luego limpiar o fijar nuevamente el sensor. Comprobar la integridad de los motores y de los conectores, en caso de daño o desgaste mecánico sustituir las piezas o todo el grupo. Si hay comunicación pero persiste un problema de tipo electrónico, sustituir la tarjeta SCCB.
236	AUTOCAP_RESET_ERROR,	Tiempo de espera duración procedimiento de reinicio slave AUTOCAP	Controlar la limpieza y el posicionamiento de las fotocélulas del grupo AUTOCAP, luego limpiar o fijar nuevamente el sensor. Comprobar la integridad de los motores y de los conectores, en caso de daño o desgaste mecánico sustituir las piezas o todo el grupo. Si hay comunicación pero persiste un problema de tipo electrónico, sustituir la tarjeta SCCB.

Alfa Srl
Headquarters:
Via Caduti di Ustica, 28
I-40012 – Calderara di Reno (BO), Italy
Tel. +39 (0)51 0828494
Fax +39 (0)51 0823283
Registered Office:
Via Farini 4
I- 40124 – Bologna, Italy
VAT: IT-03364471205 – REA BO: 513367
Shared Capital € 1.000.000,00 f.p.
Website: www.alfadispenser.com
E-mail: info@alfadispenser.com

Timbro rivenditore Sales Mark